



## Прямоугольные воздуховоды Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

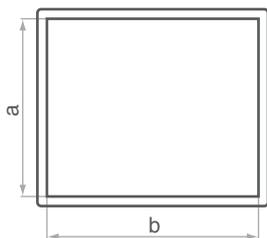
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://svok.nt-rt.ru> || [skw@nt-rt.ru](mailto:skw@nt-rt.ru)

# Прямоугольные воздуховоды

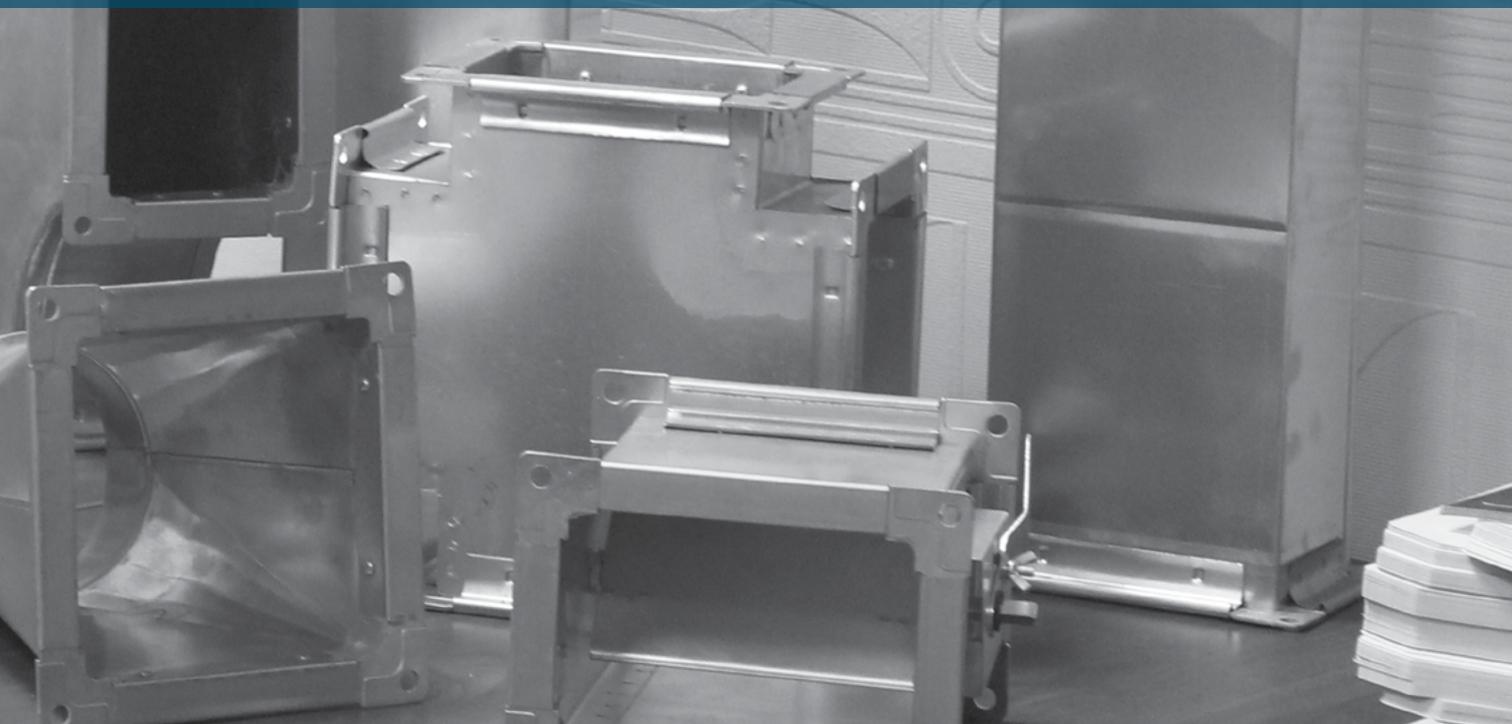


- Рекомендуемый размер проемов для прямоугольной вентиляции равен  $(a+150)+(b+150)$  мм.
- Обращаем Ваше внимание, что использование прямоугольных воздуховодов значительно повышает стоимость монтажных работ. Практически всегда возможна замена этих воздуховодов на круглые, что гораздо экономичнее.
- Для больших размеров предусмотрена дополнительная жесткость. Дополнительную жесткость имеют также все воздуховоды с соотношениями сторон более чем 1:3.
- Информация о воздуховодах и фасонных изделиях, отличающихся по некоторым параметрам от стандартных, предоставляется по запросу.
- Приведенные данные могут изменяться и дополняться, самую свежую информацию вы найдете на нашем сайте .

Прямоугольные воздуховоды и фасонные изделия изготавливаются из стали в соответствии с требованиями СНИП 41-01-2003 и ТУ 4663-001-68121117-2010. По желанию заказчика воздуховоды могут быть изготовлены как из оцинкованной так и из нержавеющей стали.

Соединение воздуховодов — фланцевое на шине.

Герметичность всех воздуховодов — класс «П» (плотные).



**Подсос воздуха в воздуховодах через неплотности, м<sup>3</sup>/час через 1 м<sup>2</sup> площади поверхности воздуховода при избыточном отрицательном давлении**

Давление, кПа	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Норма по СНИП 2.04.05.-91 для класса «П» (плотные)	1,90	3,50	4,40	5,70	6,60	7,50	8,20	9,10	9,90	10,60
Участок сети прямоугольного сечения	0,45	0,50	0,63	0,70	0,83	0,90	1,00	1,10	1,17	1,22



## Прямой участок

### Технические характеристики



Стандартные прямые участки воздуховода изготавливаются длиной L=1250 мм, L=1500 мм.

#### Примечание

Размер фланца для A 100–950 мм — 20 мм, для A 1000 мм и более — 30 мм.

Возможно изготовление воздуховодов любого сечения и длины до 2500 мм с различной толщиной металла.



A, мм	B, мм	S <sub>1п.м.</sub> , м <sup>2</sup>	m <sub>1п.м.</sub> , кг	t, мм	A, мм	B, мм	S <sub>1п.м.</sub> , м <sup>2</sup>	m <sub>1п.м.</sub> , кг	t, мм
100	100	0,4	1,66	0,55	800	250	2,1	10,32	0,7
	150	100	0,5			2,04	300	2,2	
150		0,6	2,42			400	2,4	11,68	
200	100	0,6	2,42			500	2,6	12,64	
	150	0,7	2,79			600	2,8	13,60	
	200	0,8	3,17			800	3,2	21,76	
250	100	0,7	2,79		1000	300	2,6	12,64	1,0
	150	0,8	3,17			400	2,8	13,60	
	200	0,9	3,55			500	3,0	14,56	
	250	1,0	3,92			600	3,2	21,68	
300	100	0,8	3,96		1200	800	3,6	24,32	
	150	0,9	4,44			1000	4,0	27,44	
	200	1,0	4,90	400		3,2	21,68		
400	250	1,1	5,38	1400	500	3,4	22,96		
	300	1,2	5,84		600	3,6	24,32		
	150	1,1	5,38		800	4,0	27,44		
	200	1,2	5,86		1000	4,4	30,08		
500	250	1,3	6,32	1600	1200	4,8	32,72		
	300	1,4	6,80		500	3,8	25,60		
	400	1,6	7,74		600	4,0	27,44		
	150	1,3	6,32		800	4,4	30,08		
600	200	1,4	6,80	1800	1000	4,8	32,72		
	250	1,5	7,26		1200	5,2	35,36		
	300	1,6	7,74		600	4,4	30,08		
	400	1,8	8,72		800	4,8	32,72		
	500	2,0	9,84		1000	5,2	35,36		
600	200	1,6	7,81	2000	1200	5,6	38,00		
	250	1,7	8,24		800	5,2	35,36		
	300	1,8	8,72		1000	5,6	38,00		
	400	2,0	9,84		1200	6,0	40,64		
	500	2,2	10,80		1000	6,0	40,64		
600	2,4	11,68	1200	6,4	43,28				

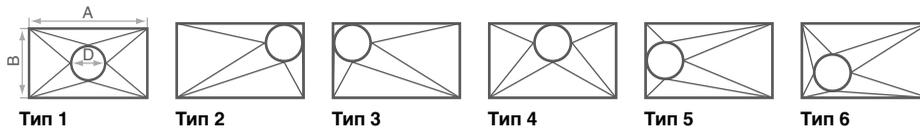
## Переход на круглое сечение

### Технические характеристики



Переход используется, когда система воздуховодов одного сечения переходит на систему воздуховодов другого сечения.

### Типы исполнения (вид С)



#### Примечания

Возможно изготовление переходов по специальному заказу любого исполнения.

## Переход на прямоугольное сечение

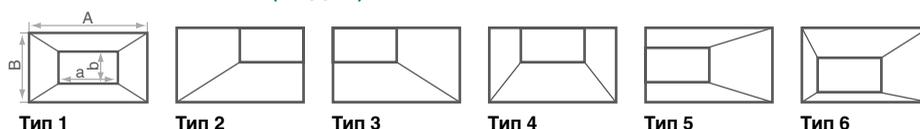
### Технические характеристики



#### Примечание

Возможно изготовление переходов по специальному заказу любого исполнения.

### Типы исполнения (вид С)



## Отвод

### Технические характеристики



Отвод служит для поворота системы воздуховодов по горизонтальной или вертикальной оси.

Стандартные прямоугольные отводы из стали изготавливаются с углами поворота 90 и 45°.

#### Примечания

Возможно изготовить отвод с любым углом поворота  $\alpha$  и радиусом  $R$ .



A, мм	B, мм	$S_{\alpha=90^\circ}, M^2$	$S_{\alpha=45^\circ}, M^2$
100	100	0,18	0,10
	150	0,21	0,12
	200	0,25	0,14
	250	0,28	0,16
	300	0,31	0,18
150	100	0,24	0,14
	150	0,28	0,16
	200	0,31	0,18
	250	0,35	0,20
	300	0,39	0,22
	400	0,46	0,26
200	500	0,53	0,30
	100	0,31	0,17
	150	0,35	0,19
	200	0,39	0,22
	250	0,43	0,24
	300	0,47	0,26
	400	0,55	0,31
250	500	0,63	0,35
	600	0,71	0,40
	100	0,38	0,21
	150	0,42	0,24
	200	0,47	0,26
	250	0,51	0,29
	300	0,56	0,31
	400	0,65	0,36
300	500	0,73	0,41
	600	0,82	0,46
	800	1,00	0,56
	150	0,51	0,28
	200	0,56	0,31
300	250	0,61	0,34
	300	0,66	0,36

A, мм	B, мм	$S_{\alpha=90^\circ}, M^2$	$S_{\alpha=45^\circ}, M^2$
300	400	0,75	0,41
	500	0,85	0,47
	600	0,94	0,52
	800	1,14	0,63
	1000	1,33	0,73
400	150	0,71	0,38
	200	0,76	0,42
	250	0,82	0,45
	300	0,87	0,48
	400	0,99	0,54
	500	1,10	0,60
	600	1,21	0,66
	800	1,43	0,78
	1000	1,66	0,90
500	1200	1,88	1,03
	150	0,93	0,50
	200	1,00	0,54
	250	1,06	0,57
	300	1,12	0,61
	400	1,25	0,68
	500	1,38	0,74
	600	1,51	0,81
	800	1,76	0,95
	1000	2,02	1,09
600	1200	2,28	1,23
	1400	2,53	1,36
	200	1,26	0,68
	250	1,33	0,71
	300	1,41	0,75
	400	1,55	0,83
	500	1,69	0,91
600	600	1,84	0,98
	700	1,98	1,06

A, мм	B, мм	$S_{\alpha=90^\circ}, M^2$	$S_{\alpha=45^\circ}, M^2$
600	800	2,12	1,14
	900	2,27	1,21
	1000	2,41	1,29
	1200	2,70	1,44
	1400	2,99	1,60
	1600	3,27	1,75
700	250	1,64	0,87
	300	1,72	0,91
	400	1,88	1,00
	500	2,04	1,08
	600	2,20	1,17
	700	2,36	1,25
	800	2,52	1,34
	900	2,67	1,42
	1000	2,83	1,51
	1200	3,16	1,68
	1400	3,49	1,84
	1600	3,81	2,01
1800	4,13	2,18	
800	300	2,06	1,09
	400	2,24	1,18
	500	2,41	1,28
	600	2,59	1,37
	700	2,76	1,46
	800	2,94	1,55
	900	3,11	1,65
	1000	3,29	1,74
	1200	3,65	1,92
	1400	4,00	2,11
	1600	4,35	2,29
	1800	4,71	2,48
900	400	2,63	1,38
	500	2,82	1,48
	600	3,01	1,59
	700	3,20	1,69
	800	3,39	1,79
	900	3,58	1,89
	1000	3,77	1,99
	1200	4,17	2,19
	1400	4,55	2,39
	1600	4,93	2,59
1800	5,32	2,79	
1000	500	3,26	1,71
	600	3,47	1,82
	700	3,67	1,93
	800	3,88	2,03

A, мм	B, мм	$S_{\alpha=90^\circ}, M^2$	$S_{\alpha=45^\circ}, M^2$	
	900	4,09	2,14	
	1000	4,29	2,25	
	1200	4,72	2,47	
	1400	5,16	2,68	
	1600	5,58	2,90	
	1800	6,00	3,12	
	2000	6,42	3,33	
	1200	600	4,51	2,33
		700	4,72	2,45
		800	4,99	2,58
900		5,20	2,70	
1000		5,46	2,82	
1200		5,98	3,07	
1400		6,46	3,32	
1600		6,94	3,57	
1800		7,42	3,82	
2000		7,90	4,06	
1400	700	5,92	3,04	
	800	6,20	3,18	
	900	6,46	3,32	
	1000	6,73	3,46	
	1200	7,31	3,78	
	1400	7,85	4,06	
	1600	8,40	4,35	
	1800	8,94	4,63	
2000	9,49	4,92		
1600	800	7,53	3,87	
	900	7,82	4,01	
	1000	8,13	4,18	
	1200	8,82	4,53	
	1400	9,42	4,85	
	1600	10,02	5,16	
	1800	10,62	5,48	
2000	11,22	5,80		
1800	900	9,34	4,76	
	1000	9,68	4,95	
	1200	10,39	5,33	
	1400	11,07	5,67	
	1800	12,42	6,37	
	2000	13,09	6,72	
	2000	1000	11,33	5,79
1200		12,10	6,20	
1400		12,84	6,57	
1600		13,58	6,95	
1800		14,32	7,33	
2000	15,05	7,71		

**Примечание**

Радиус поворота  $R$   
в стандартном отводе равен  
150 мм.

Возможно изготовление  
отводов по специальному  
заказу любого исполнения.

## Тройник

### Технические характеристики



Тройники используются для разводки по горизонтали или вертикали сети воздуховодов. Тройник представляет собой прямой участок воздуховода с врезанной в него врезкой.

#### Примечания

Стандартная длина тройника:  $L=a+200$ мм.

Возможно изготовление тройников по специальному заказу любого исполнения.



## Крестовина

### Технические характеристики



#### Примечания

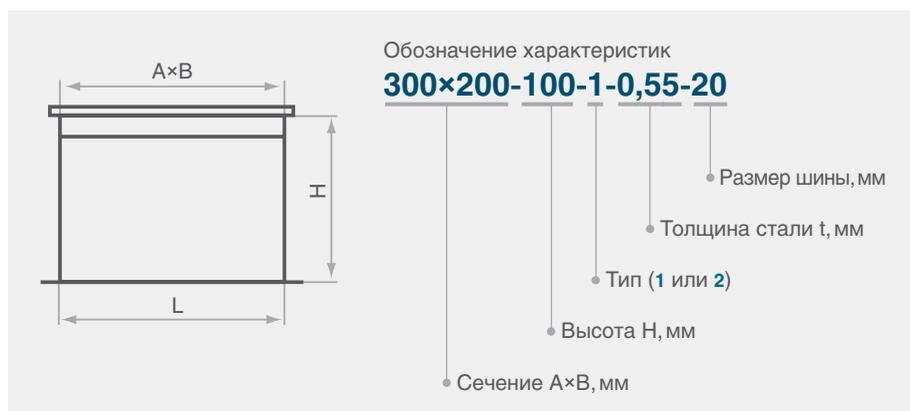
Стандартная длина крестовины:  $L=a+200$ мм.

Возможно изготовление крестовин по специальному заказу любого исполнения.



## Врезка в прямоугольный канал

### Технические характеристики



Врезки монтируются в стенку воздуховода.

#### Примечание

В стандартной врезке общая высота  $H=100$  мм. Для типа 1:  $L=A$ , для типа 2:  $L=A+70$  мм.

#### Типы исполнения



Тип 1  
прямая

Тип 2  
наклонная

## Врезка в круглый канал

### Технические характеристики



#### Примечания

Перед установкой между врезкой и воздуховодом необходимо нанести слой силиконового уплотнителя.

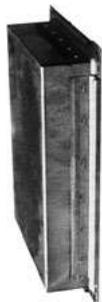
В стандартной врезке высота  $H=100$  мм.

Отбортовка для крепления врезки к воздуховоду равна 20 мм.

Размер врезки B должен быть меньше или равен диаметру воздуховода, в который она будет врезаться.

# Заглушка

## Технические характеристики



### Примечание

В стандартной заглушке:  
для A 100–950 L=25 мм,  
для A 1000 и выше L=35 мм.

Возможно изготовление  
заглушек по специальному  
заказу любого исполнения.



A, мм	B, мм	S, м <sup>2</sup>	t, мм	
100	100	0,02	0,55	
150	100	0,03		
	150	0,04		
200	100	0,04		
	150	0,05		
250	200	0,06		
	250	0,05		
	150	0,06		
	200	0,08		
300	250	0,09		
	100	0,06		
	150	0,07		
	200	0,09		
400	250	0,11	0,7	
	300	0,13		
	150	0,09		
	200	0,12		
500	250	0,14		
	300	0,16		
	400	0,21		
	150	0,11		
600	200	0,14		
	250	0,17		
	300	0,20		
	400	0,25		
500	500	0,31		
	400	0,25		
	300	0,23		
	200	0,17		
600	500	0,37		
	400	0,30		
	300	0,23		
	200	0,17		
600	600	0,43		
	500	0,37		
	400	0,30		
	300	0,23		
800	250	0,26	0,7	
	300	0,31		
	400	0,39		
	500	0,48		
200	600	0,56		
	800	0,74		
	300	0,39		
	400	0,50		
1000	500	0,61		1,0
	600	0,71		
	800	0,93		
	1000	1,14		
1200	400	0,59		
	500	0,72		
	600	0,85		
	800	1,10		
1400	1000	1,35		
	1200	1,65		
	500	0,83		
	600	0,98		
1600	800	1,27		
	1000	1,57		
	1200	1,91		
	600	1,11		
1800	800	1,45		
	1000	1,78		
	1200	2,17		
	800	1,62		
2000	1000	2,00		
	1200	2,43		
	1000	2,21		
	1200	2,69		

## Утка

### Технические характеристики



Утки предназначены для изменения уровня воздухопроводов. С помощью уток при прокладке системы воздухопроводов обходят балки, выступы, препятствия на пути системы.

#### Типы исполнения



**Тип 1**  
скошенная

**Тип 2**  
радиусная

## Адаптер для вентиляционных решеток

### Технические характеристики

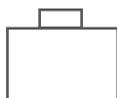


Адаптер вентиляционных решеток служит для равномерной подачи воздушных масс в помещение.

#### Примечание

Адаптеры изготавливаются из оцинкованной стали. Присоединительная часть может быть изготовлена в виде дроссель-клапана, что позволяет регулировать поток воздуха.

#### Типы исполнения



**Тип 1**  
осевое присоединение



**Тип 2**  
боковое присоединение в сторону A



**Тип 3**  
боковое присоединение в сторону B



Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://svok.nt-rt.ru> || [skw@nt-rt.ru](mailto:skw@nt-rt.ru)