



## Круглые воздуховоды Технические характеристики

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижегород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

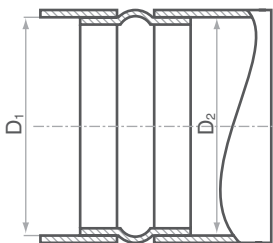
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://svok.nt-rt.ru> || [skw@nt-rt.ru](mailto:skw@nt-rt.ru)

# Круглые воздуховоды



- Площадь и периметр круглых воздуховодов меньше прямоугольных аналогов. Стоимость их ниже. Падение давления также ниже, чем в прямоугольных.
- Принцип соединения каналов между собой основан на том, что внутренний диаметр канала  $D$ , равен наружному диаметру nipples  $D$ .
- Все соединительные элементы имеют зиг, который облегчает сборку системы на объекте.
- Процесс изготовления круглых воздуховодов практически полностью автоматизирован, а их установка не требует много времени и сил. Они лишены каких-либо выступов и поэтому требуют меньше пространства для установки. Легко оснастить специальными измерительными устройствами, которые позволяют осуществлять постоянный мониторинг расхода воздуха с тем, чтобы не допустить уменьшения его потока.
- Воздуховоды круглого сечения могут быть любой длины. Информация о воздуховодах и фасонных изделиях, отличающихся по некоторым параметрам от стандартных, предоставляется по запросу. Приведенные данные могут изменяться и дополняться, самую свежую информацию вы найдете на нашем сайте .

Круглые воздуховоды изготавливаются из оцинкованной стали в соответствии с требованиями ТУ 4863-001-45687431-2013 и СНиП 41-01-2003 без нарушения цинкового покрытия. В состав круглой системы воздуховодов входят прямые участки, фасонные части и соединительные фитинги (ниппеля и муфты). В круглых воздуховодах потеря потока свежего воздуха во время его транспортировки в помещении, сведены к минимуму за счет ниппельного соединения. Ниппели с резиновым уплотнителем не только существенно упрощают монтаж воздуховодов, но и так же способствует повышению их воздухопроницаемости. Герметичность всех деталей класса «П» (плотные).



### Подсос воздуха в воздуховодах через неплотности, м<sup>3</sup>/час через 1 м<sup>2</sup> площади поверхности воздуховода при избыточном отрицательном давлении

Давление, кПа	0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0
Норма по СНиП 2.04.05.-91 для класса «П» (плотные)	1,90	3,50	4,40	5,70	6,60	7,50	8,20	9,10	9,90	10,60
Прямой участок $\varnothing$ 200 мм	0,10	0,14	0,18	0,21	0,23	0,25	0,27	0,29	0,32	0,34
Прямой участок $\varnothing$ 500 мм	0,40	0,50	0,61	0,72	0,80	0,90	0,95	1,03	1,10	1,18
Участок сети круглого сечения	0,45	0,62	0,75	0,83	0,98	1,10	1,20	1,33	1,40	1,45



## Прямой участок

### Технические характеристики



Длина L стандартного спирально-навивного воздуховода равна 3000 мм, допустимо изготовление любой длины от 300 до 12000 мм.

#### Примечание

Возможно изготовление прямошовных воздуховодов со сварным швом длиной от 200 до 1250 мм с различной толщиной металла или с дополнительной жесткостью (промежуточным зигом).



D, мм	S <sub>пл.м.</sub> , м <sup>2</sup>	S <sub>сеч.</sub> , м <sup>2</sup>	m <sub>пл.м.</sub> , кг	t, мм
80	0,26	0,007	1,3	0,55
100	0,32	0,008	1,6	
125	0,40	0,012	2,0	
140	0,44	0,015	2,2	
150	0,48	0,018	2,4	
160	0,51	0,020	2,6	
180	0,57	0,025	2,8	
200	0,63	0,031	3,2	
225	0,71	0,040	3,5	
250	0,79	0,049	4,0	
280	0,88	0,062	4,4	
300*	0,95	0,071	4,8	
315*	0,99	0,078	5,0	
355*	1,12	0,099	7,1	
400*	1,26	0,126	8,0	0,7
450*	1,42	0,159	9,0	
500*	1,58	0,196	10,0	
560*	1,76	0,246	11,2	
600*	1,89	0,283	11,9	
630*	1,98	0,312	12,6	
710*	2,24	0,396	14,2	
800*	2,52	0,501	16,0	
900*	2,83	0,636	25,6	1,0
1000*	3,15	0,786	28,5	
1120*	3,52	0,985	31,8	
1250*	3,93	1,227	35,5	
1400*	4,40	1,539	47,7	
1600*	5,03	2,011	54,5	

\* с дополнительными ребрами жесткости

## Отвод

### Технические характеристики



Стандартные круглые отводы изготавливаются с углами поворота 90, 60, 45, 30 и 15°. Радиус поворота R в стандартном отводе равен его диаметру D.

#### Примечание

Для D 100–315 A=40 мм,  
для D 355–800 A=60 мм,  
для D 900 и выше A=100 мм.

Отводы изготавливаются:  
30–15° — из 2 сегментов,  
60–45° — из 3 сегментов,  
90° — из 4 сегментов.

Возможно изготовление отводов по специальному заказу любого исполнения.

D, мм	S, м <sup>2</sup>					t, мм
	$\alpha=90^\circ$	$\alpha=60^\circ$	$\alpha=45^\circ$	$\alpha=30^\circ$	$\alpha=15^\circ$	
100	0,09	0,07	0,06	0,05	0,04	0,55
125	0,13	0,09	0,08	0,07	0,05	
140	0,14	0,11	0,09	0,08	0,06	
160	0,19	0,14	0,12	0,09	0,07	
180	0,22	0,17	0,14	0,11	0,08	
200	0,28	0,20	0,17	0,13	0,10	
225	0,33	0,24	0,20	0,16	0,11	
250	0,43	0,29	0,26	0,18	0,13	
280	0,53	0,35	0,31	0,22	0,15	
315	0,67	0,43	0,39	0,27	0,18	
355	0,82	0,54	0,48	0,32	0,22	
400	1,04	0,66	0,61	0,40	0,26	
450	1,32	0,82	0,76	0,48	0,31	
500	1,59	1,00	0,91	0,58	0,36	
560	1,95	1,23	1,10	0,70	0,44	
630	2,42	1,53	1,35	0,87	0,53	
710	3,00	1,92	1,67	1,07	0,64	
800	3,76	2,41	2,05	1,33	0,78	
900	4,91	3,01	2,76	1,65	0,95	
1000	5,94	3,72	3,30	2,02	1,15	
1120	7,36	4,65	4,05	2,48	1,40	
1250	9,00	5,78	4,90	3,05	1,70	

## Переход

### Технические характеристики

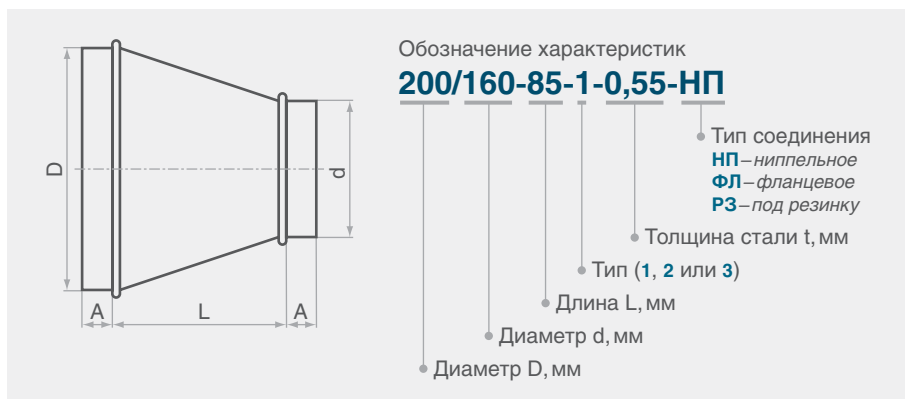


Переходы используются когда система воздуховодов одного сечения переходит на систему воздуховодов другого сечения. Переход может осуществляться как с круглого на круглое, так и с круглого на прямоугольное сечение воздуховода (стр. 22).

#### Примечание

Для  $D$  100–315  $A=40$  мм,  
для  $D$  355–800  $A=60$  мм,  
для  $D$  900 и выше  $A=100$  мм.

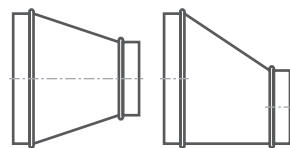
Возможно изготовление переходов по специальному заказу любого исполнения.



D, мм	d, мм	Тип 1		Типы 2 и 3		t, мм
		L, мм	S, м <sup>2</sup>	L, мм	S, м <sup>2</sup>	
125	100	64	0,07	164	0,11	0,55
	160	112	0,11	212	0,14	
200	125	78	0,09	178	0,14	
	100	167	0,16	267	0,19	
	125	133	0,14	233	0,19	
250	160	85	0,12	185	0,18	
	100	236	0,21	336	0,27	
	125	202	0,20	302	0,27	
	160	154	0,19	254	0,26	
280	200	99	0,17	199	0,25	
	125	243	0,25	343	0,33	
	160	195	0,24	295	0,32	
	200	140	0,21	240	0,30	
315	250	71	0,17	171	0,28	
	125	291	0,32	391	0,39	
	160	243	0,30	343	0,38	
	200	188	0,28	288	0,37	
	250	119	0,25	219	0,34	
355	280	78	0,22	178	0,32	
	160	298	0,38	398	0,46	
	200	243	0,38	343	0,46	
	250	174	0,32	274	0,42	
	280	133	0,30	233	0,39	
400	315	85	0,26	185	0,34	
	160	365	0,47	465	0,56	
	200	310	0,45	410	0,55	
	250	241	0,39	341	0,52	
	280	200	0,39	300	0,50	
	315	152	0,35	252	0,47	
450	355	97	0,30	197	0,42	
	200	378	0,56	478	0,67	

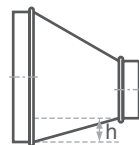
D, мм	d, мм	Тип 1		Типы 2 и 3		t, мм
		L, мм	S, м <sup>2</sup>	L, мм	S, м <sup>2</sup>	
450	250	310	0,57	410	0,64	0,7
	280	269	0,50	369	0,62	
	315	221	0,47	321	0,59	
	355	166	0,42	266	0,54	
	400	109	0,36	209	0,49	
500	200	447	0,69	547	0,79	
	250	378	0,65	478	0,77	
	280	337	0,63	437	0,75	
	315	289	0,59	389	0,71	
	355	234	0,54	334	0,67	
	400	177	0,48	277	0,61	
	450	109	0,40	209	0,54	
630	250	557	1,03	616	1,14	
	280	516	1,00	575	1,12	
	315	468	0,97	527	1,09	
	355	413	0,92	472	1,05	
	400	356	0,88	415	0,99	
	450	287	0,81	346	0,91	
	500	219	0,73	277	0,80	
710	355	528	1,21	600	1,33	
	400	471	1,16	520	1,28	
	450	402	1,10	480	1,25	
	500	333	1,00	400	1,14	
	630	155	0,74	250	0,92	
800	400	594	1,52	594	1,52	
	450	526	1,45	526	1,45	
	500	457	1,37	457	1,37	
	630	279	1,10	300	1,20	
	710	174	0,89	220	0,96	
900	450	663	1,89	663	1,89	
	500	594	1,77	594	1,77	
	630	416	1,50	416	1,50	
	710	311	1,31	350	1,39	
	800	187	1,06	250	1,18	
1000	500	732	2,27	732	2,27	
	630	553	1,98	553	1,98	
	710	448	1,92	448	1,92	
	800	390	1,82	390	1,82	
	900	352	1,81	352	1,81	
1250	630	897	3,35	897	3,35	
	710	792	3,17	792	3,17	
	800	668	2,91	668	2,91	
	900	531	2,62	531	2,62	
	1000	393	2,23	393	2,23	

### Типы исполнения



**Тип 1**  
центральный

**Тип 2**  
односторонний



**Тип 3**  
со смещением

### Важно!

Для типа 3 в примечании следует указывать размер **h**.

# Тройник

## Технические характеристики



Тройники используются для разводки по горизонтали или вертикали сети воздуховодов. Тройник представляет собой прямой участок воздуховода с врезанной в него врезкой. Тройник круглого сечения может быть с круглой или прямоугольной врезкой.

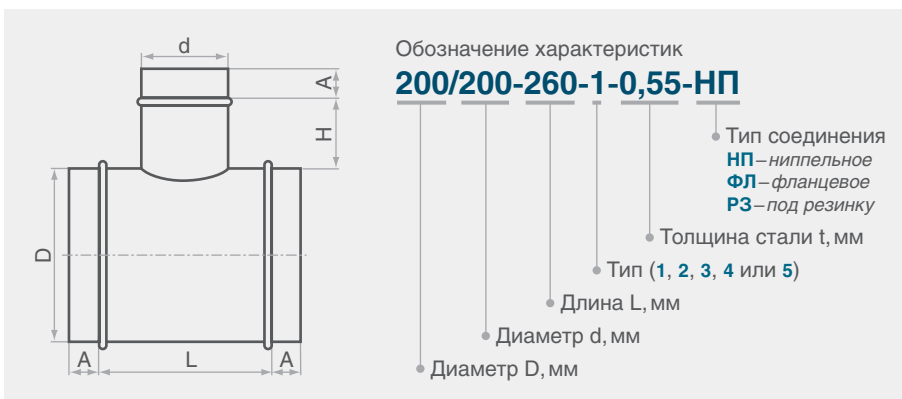
### Примечания

Для  $D$  100–315  $A=40$  мм, для  $D$  355–800  $A=60$  мм, для  $D$  900 и выше  $A=100$  мм.

$H=30$  мм для  $D$  100–900,  $H=60$  мм для  $D$  1000 и выше.

Для  $D$  100–355  $t=0,55$  мм, для  $D$  400–800  $t=0,7$  мм, для  $D$  900 и выше  $t=1,0$  мм.

Возможно изготовление тройников по специальному заказу любого исполнения.



$D$ , мм	$d$ , мм	$L$ , мм	$H$ , мм	$S$ , м <sup>2</sup>
100	100	160	30	0,12
125	100	160	30	0,14
	125	185	30	0,15
160	100	160	30	0,17
	125	185	30	0,18
200	160	220	30	0,21
	100	160	30	0,20
	125	185	30	0,22
	160	220	30	0,25
250	200	260	30	0,26
	100	160	30	0,24
	125	185	30	0,27
	160	220	30	0,30
315	200	260	30	0,34
	250	310	30	0,38
	100	160	30	0,30
	125	185	30	0,33
	160	220	30	0,37
	200	260	30	0,41
355	250	310	30	0,47
	315	375	30	0,54
	100	160	30	0,33
	125	185	30	0,37
	160	220	30	0,41
	200	260	30	0,46
400	250	310	30	0,52
	315	375	30	0,60
	355	415	30	0,69
	100	160	30	0,42
	125	185	30	0,46
400	160	220	30	0,50
	200	260	30	0,56

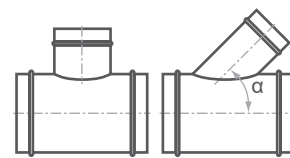
$D$ , мм	$d$ , мм	$L$ , мм	$H$ , мм	$S$ , м <sup>2</sup>
400	250	310	30	0,62
	315	375	30	0,71
	355	415	30	0,79
	400	460	30	0,85
450	100	160	30	0,47
	125	185	30	0,51
	160	220	30	0,56
	200	260	30	0,62
	250	310	30	0,70
	315	375	30	0,79
	355	415	30	0,87
	400	460	30	0,94
500	450	510	30	1,02
	100	160	30	0,52
	125	185	30	0,56
	160	220	30	0,62
	200	260	30	0,69
	250	310	30	0,77
	315	375	30	0,87
	355	415	30	0,95
	400	460	30	1,03
	450	510	30	1,11
560	500	560	30	1,20
	100	160	30	0,58
	125	185	30	0,62
	160	220	30	0,69
	200	260	30	0,76
	250	310	30	0,85
	315	375	30	0,97
	355	415	30	1,06
	400	460	30	1,14
450	510	30	1,23	



D, мм	d, мм	L, мм	H, мм	S, м <sup>2</sup>
560	500	560	30	1,32
	560	620	30	1,43
630	125	185	30	0,70
	160	220	30	0,77
	200	260	30	0,85
	250	310	30	0,95
	315	375	30	1,08
	355	415	30	1,17
	400	460	30	1,27
	450	510	30	1,37
	500	560	30	1,47
	560	620	30	1,59
710	125	185	30	0,78
	160	220	30	0,86
	200	260	30	0,95
	250	310	30	1,07
	315	375	30	1,21
	355	415	30	1,31
	400	460	30	1,42
	450	510	30	1,53
	500	560	30	1,64
	560	620	30	1,77
800	160	220	30	1,17
	200	260	30	1,27
	250	310	30	1,40
	315	375	30	1,56
	355	415	30	1,68
	400	460	30	1,79
	450	510	30	1,91
	500	560	30	2,04
	560	610	30	2,15
	630	690	30	2,35
900	160	220	30	1,31
	200	260	30	1,43
	250	310	30	1,57
	315	375	30	1,75
	355	415	30	1,88
	400	460	30	2,01
	450	510	30	2,14
	500	560	30	2,28
560	620	30	2,44	

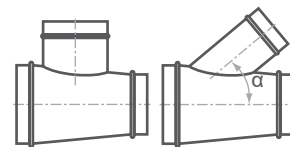
D, мм	d, мм	L, мм	H, мм	S, м <sup>2</sup>
900	630	690	30	2,62
	710	770	30	2,84
	800	860	30	3,18
	900	1020	60	3,57
1000	200	260	30	1,47
	250	310	30	1,62
	315	375	30	1,82
	355	415	30	1,96
	400	460	30	2,09
	450	510	30	2,24
	500	560	30	2,39
	560	620	30	2,56
1120	630	690	30	2,76
	710	770	30	2,99
	800	860	30	3,35
	900	1020	60	3,92
	1000	1120	60	4,23
	200	260	30	1,64
	250	310	30	1,81
	315	375	30	2,03
	355	415	30	2,19
	400	460	30	2,34
1250	450	510	30	2,51
	500	560	30	2,67
	560	620	30	2,86
	630	690	30	3,09
	710	770	30	3,34
	800	860	30	3,62
	900	1020	60	4,35
	1000	1120	60	4,69
	1120	1240	60	5,11
	1250	200	260	30
250		310	30	2,02
315		375	30	2,25
355		415	30	2,44
400		460	30	2,61
450		510	30	2,79
500		560	30	2,98
560		620	30	3,19
630		690	30	3,44
710		770	30	3,73
800		860	30	4,04
900		1020	60	4,83
1000	1120	60	5,20	
1120	1240	60	5,64	
1250	1370	60	6,14	

### Типы исполнения



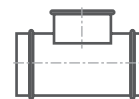
**Тип 1**  
прямой

**Тип 2**  
наклонный



**Тип 3**  
прямой  
переходный

**Тип 4**  
наклонный  
переходный



**Тип 5**  
с прямоуголь-  
ной врезкой

### Важно!

Для типа 5 в обозначении характеристик вместо диаметра  $d$  следует указывать размер сечения прямоугольной врезки, а после типа соединения указать размер шины, например:  
**200/200×150-300-5-0,55-НП/20**

# Крестовина

## Технические характеристики



### Примечания

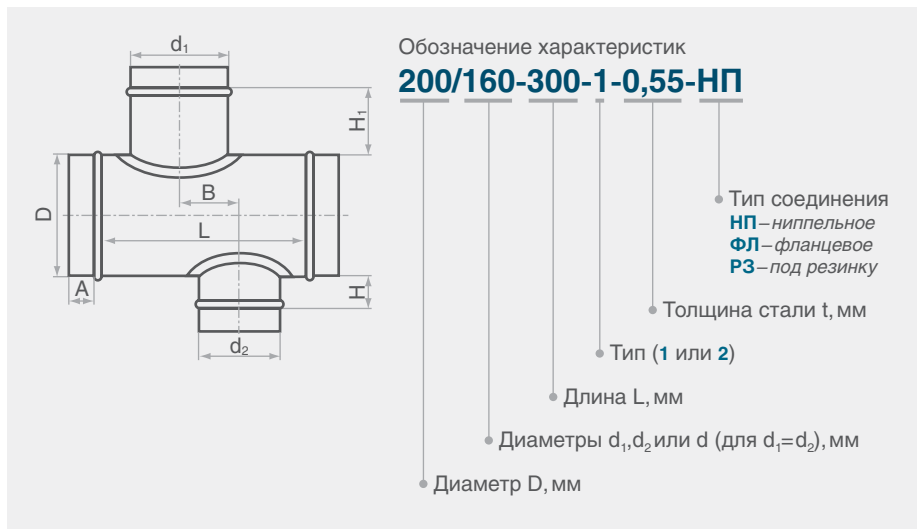
Если  $B > (d_1 + d_2) / 2 + 120$  мм, то имеет смысл рассмотреть возможность использования двух тройников.

Для  $D$  100–315  $A=40$  мм,  
для  $D$  355–800  $A=60$  мм,  
для  $D$  900 и выше  $A=100$  мм.

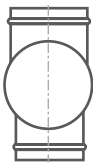
В стандартных крестовинах  
 $H=H_1=30$  мм для  $D$  100–1000,  
 $H=H_1=60$  мм для  $D$  1000  
и выше.

Для  $D$  100–355  $t=0,55$  мм,  
для  $D$  400–800  $t=0,7$  мм,  
для  $D$  900 и выше  $t=1,0$  мм.

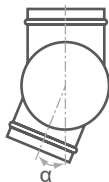
Возможно изготовление крестовин по специальному заказу любого исполнения.



### Типы исполнения



**Тип 1**  
плоская



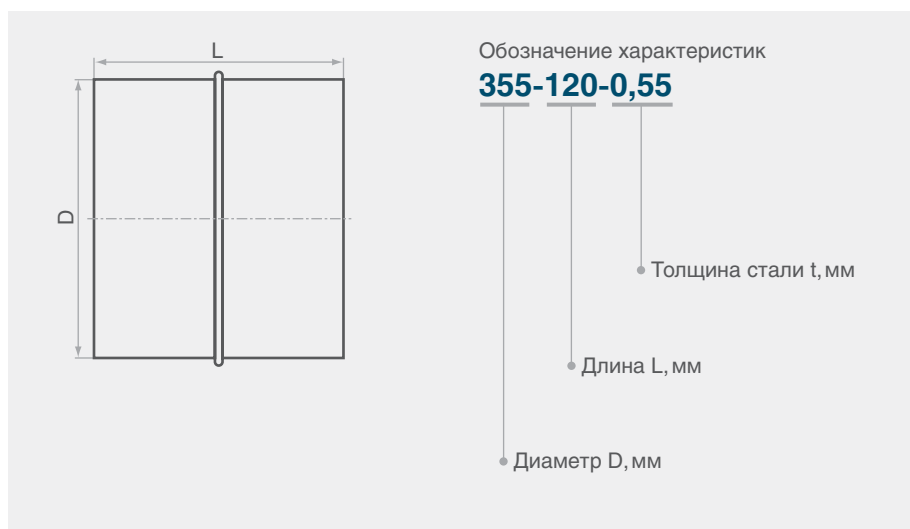
**Тип 2**  
объемная

### Важно!

Для типа 2 в примечании следует указывать угол смещения  $\alpha$ .

## Ниппель/муфта

### Технические характеристики

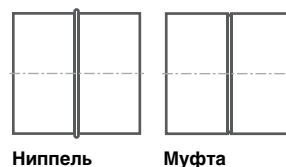


Ниппель предназначен для соединения воздухопроводов между собой, муфта для соединения фасонных изделий между собой.

#### Примечание

Возможно изготовление ниппелей и муфт по специальному заказу любой длины.

#### Типы исполнения



D, мм	L, мм	S, м <sup>2</sup>	t, мм
100	80	0,03	0,55
125	80	0,04	
140	80	0,04	
160	80	0,05	
180	80	0,05	
200	80	0,06	
225	80	0,06	
250	80	0,07	
280	80	0,08	
315	80	0,09	
355	120	0,14	0,7
400	120	0,16	
450	120	0,17	
500	120	0,19	
560	120	0,22	
630	120	0,24	
710	120	0,27	
800	120	0,31	1,0
900	210	0,60	
1000	210	0,66	
1120	210	0,74	
1250	210	0,83	

## Врезка в прямоугольный канал

### Технические характеристики



Врезки в воздуховоды используются для разветвления системы, когда ответвление монтируется «по месту».

#### Примечание

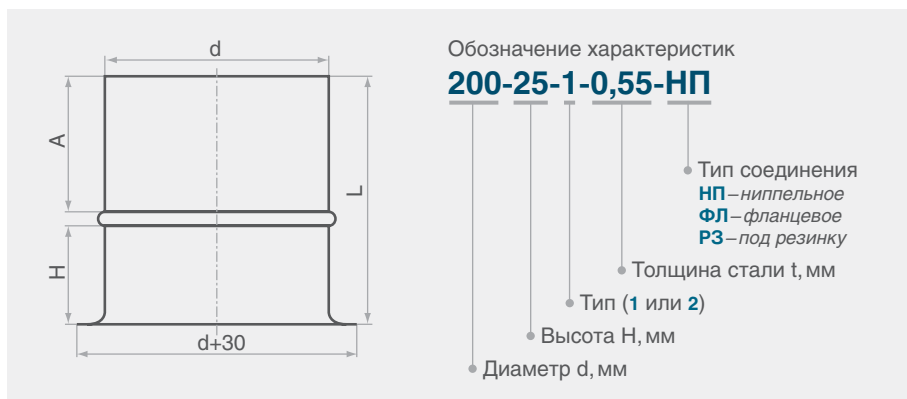
В стандартной врезке общая длина  $L=N+A$ .

#### Типы исполнения



**Тип 1**  
прямая для  
прямоугольно-  
го канала

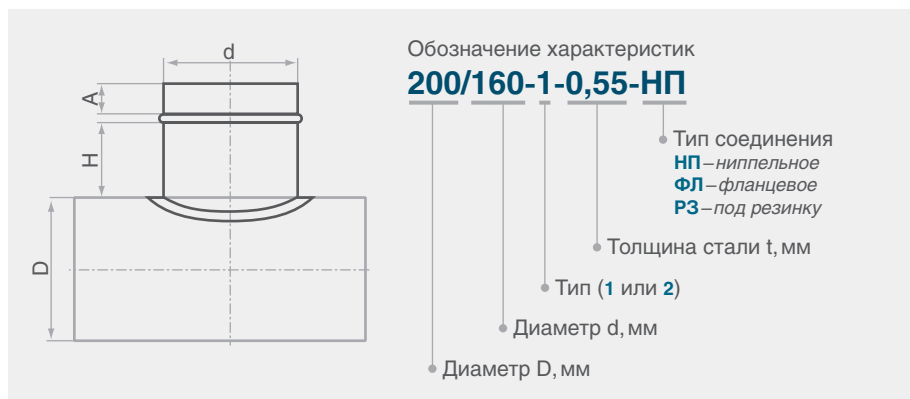
**Тип 2**  
наклонная для  
прямоугольно-  
го канала



D, мм	H, мм	S, м <sup>2</sup>	t, мм	A, мм		
100	25	0,03	0,55	40		
125	25	0,04				
140	25	0,04				
160	25	0,05				
180	25	0,05				
200	25	0,06				
225	25	0,07				
250	25	0,08				
280	25	0,08				
315	25	0,09				
355	45	0,14	0,7	60		
400	45	0,16				
450	45	0,17				
500	45	0,19				
560	45	0,22				
630	45	0,24				
710	45	0,27				
800	45	0,31				
900	85	0,60			1,0	100
1000	85	0,66				
1120	85	0,74				
1250	85	0,83				

## Врезка в круглый канал

### Технические характеристики



Круглая врезка предназначена для присоединения системы воздухопроводов одного диаметра к системе воздухопроводов другого диаметра.

D, мм	d, мм	S, м <sup>2</sup>	H, мм
100	100	0,03	30
125	100	0,03	
	125	0,04	
160	100	0,03	
	125	0,04	
	160	0,06	
200	100	0,03	
	125	0,04	
	160	0,05	
	200	0,08	
250	100	0,03	
	125	0,04	
	160	0,05	
	200	0,07	
315	250	0,11	
	100	0,03	
	125	0,04	
	160	0,05	
	200	0,07	
355	250	0,09	
	315	0,15	
	125	0,04	
	160	0,05	
	200	0,07	
	250	0,09	
400	315	0,13	
	355	0,21	
	160	0,05	
	200	0,06	
	250	0,09	

D, мм	d, мм	S, м <sup>2</sup>	H, мм
400	400	0,24	30
500	200	0,06	
	250	0,08	
	315	0,12	
	355	0,17	
630	400	0,21	
	500	0,33	
	250	0,08	
	315	0,11	
	355	0,16	
710	400	0,19	
	500	0,23	
	630	0,46	
	250	0,10	
	315	0,14	
	355	0,20	
800	400	0,24	
	500	0,33	
	630	0,49	
	710	0,64	
900	400	0,23	
	500	0,32	
	630	0,46	
	800	0,67	
	800	0,67	
1000	500	0,31	
	630	0,44	
	710	0,54	
	800	0,68	
1000	500	0,30	
	630	0,42	
	800	0,64	
	1000	1,08	

### Типы исполнения



**Тип 1**  
прямая для  
круглого  
канала

**Тип 2**  
наклонная  
для круглого  
канала

### Примечания

Для D 100–315 A=40 мм,  
для D 355–800 A=60 мм,  
для D 900 и выше A=100 мм.

Для D 100–355 t=0,55 мм,  
для D 400–900 t=0,7 мм,  
для D 1000 и выше t=1,0 мм.

Врезка крепится механически к воздухопроводу с помощью рор-заклепок или саморезов. Перед установкой между врезкой и воздухопроводом необходимо нанести слой силиконового уплотнителя.

## Заглушка

### Технические характеристики



**Примечание**

Возможно изготовление заглушек по специальному заказу любого исполнения в том числе с ручкой в торце.

Обозначение характеристик  
**200-50-0,55-НП**

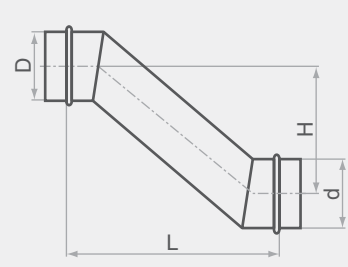
- Тип соединения  
**НП** – ниппельное  
**ФЛ** – фланцевое  
**РЗ** – под резинку
- Толщина стали t, мм
- Длина L, мм
- Диаметр D, мм

D, мм	L, мм	S, м <sup>2</sup>	t, мм
100	50	0,03	0,55
125	50	0,04	
140	50	0,04	
160	50	0,05	
180	50	0,06	
200	50	0,07	
225	50	0,08	
250	50	0,10	
280	50	0,12	
315	50	0,14	
355	50	0,18	
400	50	0,21	0,7
450	50	0,26	
500	50	0,30	
560	50	0,36	
630	50	0,45	
710	60	0,57	
800	60	0,70	
900	60	0,86	1,0
1000	70	1,08	
1120	70	1,32	
1250	70	1,61	

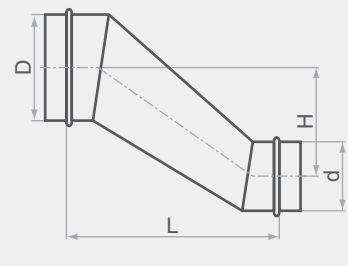
# Утка

## Технические характеристики

**Тип 1**

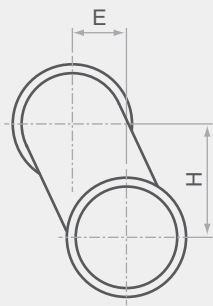


**Тип 2**



Обозначение характеристик  
**200-500-50/30-0,55-НП**

- Тип соединения  
 НП – ниппельное  
 ФЛ – фланцевое  
 РЗ – под резинку
- Толщина стали  $t$ , мм
- $E^*$ , мм (если необходимо)
- Смещение  $H$ , мм
- Длина  $L$ , мм
- Диаметры  $D, d$  или  $D$  (для  $D=d$ ), мм





Утки предназначены для изменения уровня воздухопроводов. С помощью уток при прокладке системы воздухопроводов обходят балки, выступы, препятствия на пути системы.

Для  $D$  100–315  $A=40$  мм,  
 для  $D$  355–800  $A=60$  мм,  
 для  $D$  900 и выше  $A=100$  мм.

Для  $D$  100–355  $t=0,55$  мм,  
 для  $D$  400–800  $t=0,7$  мм,  
 для  $D$  900 и выше  $t=1,0$  мм.

Возможно изготовление уток по специальному заказу любого исполнения.

\* $E$  – смещение по оси



Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (772)734-952-31    Таджикистан (992)427-82-92-69

<http://svok.nt-rt.ru> || [skw@nt-rt.ru](mailto:skw@nt-rt.ru)